

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2745-07

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2745 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Maschinenbau Oberschwaben
Zum Mühlbach 8
D – 88422 Betzenweiler

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Maschinenbau Oberschwaben
Zum Mühlbach 8
D – 88422 Betzenweiler

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Georg Moosbrugger, 23.04.1968, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Klaus Kaufmann, 20.07.1956, SFI

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstausstellung)

07.02.2014

Nächste Überwachung:

06.09.2026

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 06.03.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 04.12.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)





ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2745

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2,
für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Maschinenbau Oberschwaben
Zum Mühlbach 8
D – 88422 Betzenweiler

Hergestellt im Herstellerwerk:

Maschinenbau Oberschwaben
Zum Mühlbach 8
D – 88422 Betzenweiler

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 07.02.2014

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **06.03.2027**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit jenanneten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 06.09.2026

ssen, 04.12.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH

